

廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

大竹工場
H24年度

廃棄物焼却炉
汚泥焼却炉

①処分した廃棄物の種類および量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t/月	1039	959	417	417	545	0	0	0	0	0	0	0	3377
廃プラ	t/月													0
木くず	t/月													0
紙くず	t/月													0
その他	t/月													0
合計	t/月	1039	959	417	417	545	0	0	0	0	0	0	0	3377

②冷却設備および排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日	
2012/6/20	2013/3/10~12
2012/9/11	
2013/1/9	

③ばい煙測定結果

		排ガス採取日		5月18日	7月9日	7月9日					測定頻度	
		結果の得られた日		5月29日	7月24日	8月1日						
		排ガス測定を行った位置										
		排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔										
		基準値	単位									
測定の 結果	ダイオキシン濃度	10.0	ng-TEQ/m3			0.00087						1回/年以上
	硫黄酸化物	0.98	Nm3/h	0.1	0.054							1回/6ヶ月以上
	ばいじん	0.25	g/Nm3	0.046	0.0053							
	窒素酸化物	81	ppm	46	52							
	塩化水素	700	mg/Nm3		4.0未満							

④焼却温度、排ガス一酸化炭素(CO)濃度、集じん器流入ガス温度

※ これらの連続データについては各事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。