

廃棄物処理法に定められた維持管理基準の管理状況

大竹工場
H25年度

廃棄物焼却炉
汚泥焼却炉

平成25年5月29日より 汚泥焼却炉 休止中

①処分した廃棄物の種類および量

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t/月	0	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0
廃プラ	t/月													0
木くず	t/月													0
紙くず	t/月													0
その他	t/月													0
合計	t/月	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

②冷却設備および排ガス処理設備に堆積したばいじんの除去を行った日

除去した日

③ばい煙測定結果

		排ガス採取日								測定頻度	
		結果の得られた日									
		排ガス測定を行った位置		排ガス洗浄施設排気筒側面の排ガス測定孔						測定頻度	
		基準値	単位								
測定の 結果	ダイオキシン濃度	10.0	ng-TEQ/m3								1回/年以上
	硫黄酸化物	0.98	Nm3/h								1回/6ヶ月以上
	ばいじん	0.25	g/Nm3								
	窒素酸化物	81	ppm								
	塩化水素	700	mg/Nm3								

④焼却温度、排ガス一酸化炭素(CO)濃度、集じん器流入ガス温度

※ これらの連続データについては各事業所に備えております。詳細情報をお知りになりたい方は事業所でご覧頂くことが可能です。