



サンローズ®(CMC)ゲルの調製法について サンローズ®F300HG

高分子電解質であるサンローズは、**金属塩の添加**により、カルボキシル基の電離状態が変化、**様々なゲルを形成**させることができます。

サンローズ(CMC)のゲル化について

F300HGは、**高粘度弾性タイプ**であるF300HCの顆粒タイプです。

食品添加物であるミョウバン(硫酸アルミニウムカリウム)等の添加により、容易にゲル化し、ミョウバンの添加量によりゲル硬さを自由にコントロールすることができます。

表1 サンローズの品質

銘柄	1%粘度(mPa・s)	DS(M/C6)	純分(%)	pH	粒子形態
F300HG	2,000~3,500	0.85~0.95	99<	6.0~8.0	顆粒品
F300HC	2,500~3,500	0.85~0.95	99<	6.0~8.0	粉末

サンローズ(CMC)ゲルの調製法

高強度ゲル(CMC2%、ミョウバン15%(対CMC%)添加の場合)

1. 予め水350ml にミョウバン 1.05g(対 CMC15%)を溶解させ、ホモミキサー(特殊機化株)で攪拌(10000rpm)しながらCMC7.0g を徐々に添加する
2. ②3~5分間攪拌する(硬いゲルを形成します)

約2L のゲルを調製する場合

水 2L

CMC 40g

ミョウバン 6g

※CMCを入れたポリ袋に、カリミョウバン溶解水を添加し、手で揉みながらCMCを溶解させ、静置することでもゲル調製が可能です。



F300HG高強度ゲルの状態

サンローズの**銘柄、金属塩の種類、添加量**により、**ゲル硬さを自由にコントロール**することができます。

※サンローズは、高粘度品を高濃度で溶解させることでゲル様溶液の調製も可能です。

お問い合わせ

日本製紙株式会社 ケミカル事業本部

第二営業部 〒100-0062 東京都千代田区神田駿河台4-6

TEL 03-6665-5900 (代表) FAX 03-6665-0360

関西営業部 〒541-0047 大阪市中央区今橋2-3-16 MID今橋ビル6F

TEL 06-6228-6300 FAX 06-6228-6303

WEB からのお問い合わせは [こちら](#)