

秋田工場

(1) 処分した廃棄物の各月ごとの種類および数量【規則第12条の7の2第1項イ】

[illegible]

(2) 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況【規則第12条の7の2第1項ロ】

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	廃ガス中一酸化炭素濃度
測定位置	炉頂	バグフィルタ入口	スクラバ出口
測定日	連続測定	連続測定	連続測定
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定

※ 焼却温度、集じん器入口温度、一酸化炭素濃度については連続測定をしておりますので、詳細情報をお知りになりたい方は事業所にてご覧いただく事が可能です。

(3) 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじん除去の実施状況【規則第12条の7の2第1項ハ】

設備(場所)	スクラパー	スクラパー	
除去した日	4月1日		

(4) 煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度(1回/年以上)、ばい煙量又はばい煙濃度(硫黄酸化物、ばいじん、塩化水素及び窒素酸化物)(1回/6か月以上)【規則第12条の7の2第1項2】

ばい煙 (測定位置: 排気筒側面)	排ガス採取日		4月21日	5月12日	6月3日	7月1日							
	結果の得られた日		4月24日	5月15日	6月8日	7月6日							
	基準値	単位											
硫黄酸化物	57以下	ppm	3.8	0.99	1.6	0.9未満							
ばいじん	0.04以下	g/Nm3	0.01未満	0.01未満	0.01未満	0.01未満							
窒素酸化物	106以下	ppm	54	53	60	60							
塩化水素	100以下	mg/Nm3	2.1未満	2.2未満	2.3未満	2.4未満							

[illegible]