

平成20年3月26日

日本大昭和板紙株式会社

古紙パルプ配合率乖離製品の出荷状況調査および環境措置のご報告  
(含 非木材パルプ)

古紙パルプ配合率乖離製品の出荷状況調査および現状と今後の環境措置につきまして、下記のとおり報告いたしますので、ご査収のほどよろしくお願い申し上げます。

記

1. 乖離製品の販売数量(過去に遡った数量の調査)

古紙パルプ配合率乖離製品(含非木材パルプ)につき、出荷時期から現在までの出荷状況について調査いたしました。調査結果は別紙1, 2, 3をご参照ください。但し、弊社は平成15年に3社(東北製紙㈱、大昭和製紙㈱、日本板紙㈱=平成9年に日本紙業㈱と十條板紙㈱が合併)が統合し、新しい会社として発足したためデータの追跡調査が難しく、平成14年以前の数量については推定値とさせていただきます。

2. 環境措置について

弊社は製紙連合会の同業他社有志による総額10億円の措置に参加することとしております。なお、弊社の現状と今後の環境措置につきましては、以下のとおりです。

①古紙利用率の推移

弊社は、メインの板紙事業のほかに、洋紙、特殊紙、パルプなど幅広い分野で活動しております。その中でも板紙分野は、とりわけ古紙利用率が高く、全社の使用量と利用率の推移は下記のとおりです。

	古 紙	
	使用量(千t)	利用率(%)
H15年度	1,687	77.8
H16年度	1,758	79.1
H17年度	1,748	79.3
H18年度	1,739	79.8
H19年度	1,783	80.4

(見込)

近年、古紙調達については困難になっておりますが、今後 DIPの増産等を検討し、更なる古紙利用の拡大を図るべく努力して参ります。

#### ②未利用古紙の利用拡大

オフィス等から発生する機密書類は、情報漏洩上の問題から従来の設備では処理できず、大半が焼却・廃棄処分されております。弊社は、埼玉県の草加工場において機密性を保持したまま処理できる室内密閉型専用設備を設置、平成20年3月稼動いたしました。

これによりこれまで焼却・廃棄処分されていた機密書類等の未利用古紙 約2,100t/月(年間約25千t)が古紙パルプとして再生される見込みです。

#### ③森林認証(CoC認証)への取り組み

森林資源の有効活用と保全育成の両立を目的に設立された森林認証制度を、弊社も積極的に取り組むべく、平成20年4月1日付けで、FSC、PEFCのCoC認証を取得いたします。

弊社はグループの一員として輸入広葉樹チップに占める「認証材+植林木」比率100%の実現に努め、森林資源の保護育成に貢献して参ります。

#### ④間伐材などの利用拡大

古紙利用の拡大のほかに、間伐材を始め、製材廃材等の低質材の有効活用を更に推進し、国内森林の健全な育成、CO<sub>2</sub>排出量削減による地球温暖化対策に貢献して参ります。

#### ⑤CO<sub>2</sub>排出量の削減

弊社の化石エネルギー起源CO<sub>2</sub>排出量、同CO<sub>2</sub>排出原単位、化石エネルギー原単位の推移は下記のとおりです。

2010年度までに、化石エネルギー起源CO<sub>2</sub>排出原単位を1990年度比10%削減 および化石エネルギー原単位を13%削減 が弊社の目標値でありましたが、ほぼ目標をクリアしましたので、より高い目標値を掲げ、環境負荷が少なく高効率設備の導入等の投資を計画・実施し、さらに地球温暖化防止に努めて参ります。

なお、今年から来年に向け、弊社3工場で新たにバイオマスボイラーが稼動予定です。

	化石エネルギー起源 CO <sub>2</sub> 排出量 (単位:千t-CO <sub>2</sub> )		化石エネルギー起源 CO <sub>2</sub> 排出原単位 (単位:t-CO <sub>2</sub> /t)		化石エネルギー 原単位 (単位:MJ/t)	
		90年比率		90年比率		90年比率
1990年度	1,823	—	0.787	—	11,998	—
2006年度	1,511	82.9	0.665	84.4	10,515	87.6

以上

別紙. 1

洋紙 出荷量推移

品種	銘柄	出荷 時期	H.3 t/月	H.4 t/月	H.5 t/月	H.6 t/月	H.7 t/月	H.8 t/月	H.9 t/月	H.10 t/月	H.11 t/月	H.12 t/月	H.13 t/月	H.14 t/月	H.15 t/月	H.16 t/月	H.17 t/月	H.18 t/月	H.19 t/月
●グリーン購入法対象品																			
微塗工紙	ガバメント70	H.13											34	50	47	40	41	35	41
●グリーン購入法対象外																			
上質紙	PB/特抄品 9銘柄	H.12										68	74	74	181	162	152	172	197
微塗工紙	PB/特抄品 2銘柄	H.5			20	25	100	130	140	150	175	180	185	30	12	27	100	119	134
包装用紙	PB/特抄品 2銘柄	H.3	8	8	7	7	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5	6
合 計			8	8	27	32	106	130	140	150	175	248	293	154	240	229	293	331	378

※ 平成19年は12月までの平均値

別紙. 2

白板紙 出荷量推移

品種	銘柄	出荷 時期	H.3 t/月	H.4 t/月	H.5 t/月	H.6 t/月	H.7 t/月	H.8 t/月	H.9 t/月	H.10 t/月	H.11 t/月	H.12 t/月	H.13 t/月	H.14 t/月	H.15 t/月	H.16 t/月	H.17 t/月	H.18 t/月	H.19 t/月
	●グリーン購入法対象外																		
特板	NEW リファイン	H.11									← リファイン銘柄で販売 →				138	239	226	161	
高板	F-1アイボリーR	H.12										30	25	20	20	88	80	55	47
	F-1カードR	H.10								1	5	20	20	20	25	133	106	102	100
	リバース100	H.14												5	30	137	165	151	160
特板	リファイン	H.11									5	170	270	300	350	177	111	122	120
高板	アイベストE	H.5			15	15	15	15	15	15	35	70	20	100	130	207	109	122	29
	ユニフェイスE	H.5			10	10	10	10	10	55	65	70	70	75	120	118	110	98	94
	合 計		0	0	25	25	25	25	25	71	110	360	405	520	675	998	920	876	711

※ 平成19年は12月までの平均値

別紙.3

非木材 印刷用紙 出荷量推移

品 種	銘 柄	乖 離 時 期	年 度	公 称 配 合 率	H.6	H.7	H.8	H.9	H.10	H.11	H.12	H.13	H.14	H.15	H.16	H.17	H.18	H.19				
印 刷 用 紙	塗 工 紙	Gプラン・ 100ケナフ	H.7	乖離製品出荷量(t/月)	(5)	14	17	34	35	51	46	46	39	38	49	40	41	27				
				<非木材パルプ%>	ケナフ	100	100	90	90	90	90	90	90	90	90	90	50	50	50	50	50	
					タケ	0	0	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
					計	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	60	60	60	60	60	
	非 塗 工 紙	バンブー テキスト・ラフ	H.15	乖離製品出荷量(t/月)						(5)	(5)	(6)	(6)	6	13	8	8	6				
			<非木材パルプ%>	タケ	20					20	20	20	20	1~5	1~5	1~5	1~5	1~5				
乖離品製品合計出荷量(t/月)					0	14	17	34	35	51	46	46	39	44	62	48	49	33				

(H.19は4~12月)

( )内出荷量は、乖離なし