[廃棄物焼却炉]　平成３０（２０１８）年度

岩沼工場

1　施設名称：５号ボイラー

（1）処分した廃棄物の各月ごとの種類および数量【規則第１２条の７の２第１項イ】

	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t／月	7,406	6,414	9,179	7,963	8,770	8,063	9,621	4,884	9,122	8,689	7,238	8,652	96,000
木くず	t／月	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
紙くず	t／月	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
廃プラ	t／月	295	120	393	348	349	463	448	187	437	403	324	369	4,137
その他	t／月	224	13	223	212	232	426	344	56	433	437	384	442	3,426
合計	t／月	7,925	6,547	9,795	8,522	9,351	8,952	10,413	5,127	9,992	9,529	7,946	9,464	103,563

（2）燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況【規則第１２条の７の２第１項ロ】

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	廃ガス中一酸化炭素濃度
測定位置	炉内出口	集塵機入口	煙突
測定日	連続測定	連続測定	連続測定
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定

※　焼却温度、集じん器入口温度、一酸化炭素濃度については連続測定をしておりますので、詳細情報をお知りになりたい方は事業所にてご覧いただく事が可能です。

（3）冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじん除去の実施状況【規則第１２条の７の２第１項ハ】

設備（場所）	煙突下部ばいじん除去	B/F下1室～3室下部・低温A/H下部・ボイラー下ロータリーバルブ内部ばいじん除去	煙突下部ばいじん除去	B/F下1室～3室下部・低温A/H下部・ボイラー下ロータリーバルブ内部ばいじん除去
除去した日	5月14日	5月14日	11月4日	11月4日

（3）煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度（1回/年以上）、ばい煙量又はばい煙濃度（硫黄酸化物、ばいじん、塩化水素及び窒素酸化物）（1回/６か月以上）【規則第１２条の７の２第１項二】

ばい煙（測定位置：煙突入口）	排ガス採取日		4/2	5/7	6/5	7/6	8/6	9/3	10/24	11/26	12/12	1/17	2/5	3/8
	結果の得られた日		5/21	6/14	7/9	8/6	9/4	10/5	10/31	12/5	12/20	1/25	2/13	3/13
	基準値	単位	測定結果											
硫黄酸化物	130以下	ppm	定量下限値未満0.257	定量下限値未満0.160	定量下限値未満0.104	定量下限値未満0.154	定量下限値未満0.0216	定量下限値未満0.254	定量下限値未満0.127	定量下限値未満0.0567	定量下限値未満0.0167	定量下限値未満0.140	定量下限値未満0.670	定量下限値未満0.0967
ばいじん	0.08以下	g/Nm3	0.00384	0.00191	0.00207	0.00161	0.00556	0.00125	0.000879	0.00172	0.0014	0.00748	0.00214	0.00281
窒素酸化物	225以下	ppm	137	167	116	101	60.2	122	71.2	132	147	156	130	143
塩化水素	700以下	mg/Nm3	3.35	9.62	8.4	1.79	2.31	10.3	1.37	定量下限値未満1.09	2.04	定量下限値未満0.760	11.0	26.8

ダイオキシン類（測定位置：煙突入口）	排ガス採取日						7/19							
	結果の得られた日						9/3							
	基準値	単位	測定結果											
	0.1以下	ng-TEQ/Nm3					0.0000073							