[廃棄物焼却炉]　令和3（2021）年度

富士工場（吉永）

1　施設名称：　4号焼却炉

（1）処分した廃棄物の各月ごとの種類および数量【規則第12条の7の2第1項イ】

	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t／月	0	0	0	0	0								0
木くず	t／月	0	0	0	0	0								0
紙くず	t／月	0	0	0	0	0								0
廃プラ	t／月	0	0	0	0	0								0
その他	t／月													
合計	t／月	0	0	0	0	0								0

（2）燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況【規則第12条の7の2第1項ロ】

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	廃ガス中一酸化炭素濃度
測定位置	フリーボード部	バグフィルター入口	排脱出口
測定日	連続測定	連続測定	連続測定
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定

※　焼却温度、集じん器入口温度、一酸化炭素濃度については連続測定をしておりますので、詳細情報をお知りになりたい方は事業所にてご覧いただく事が可能です。

（3）冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじん除去の実施状況【規則第12条の7の2第1項ハ】

設備（場所）	・ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ下部ﾎｯﾊﾟｰより		
除去した日	焼却炉休止中		

（3）煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度（1回/年以上）、ばい煙量又はばい煙濃度（硫黄酸化物、ばいじん、塩化水素及び窒素酸化物）（1回/6か月以上）【規則第12条の7の2第1項二】

ばい煙（測定位置：煙突入口）	排ガス採取日													
	結果の得られた日													
	基準値	単位	測定結果											
硫黄酸化物	141以下	ppm												
ばいじん	0.08以下	g/Nm3												
窒素酸化物	250以下	ppm												
塩化水素	700以下	mg/Nm3												

ダイオキシン類（測定位置：煙突入口）	排ガス採取日													
	結果の得られた日													
	基準値	単位	測定結果											
	1.0以下	ng-TEQ/Nm3												

[廃棄物焼却炉]　令和3（2021）年度

富士工場（吉永）

1　施設名称：　5号焼却炉

（1）処分した廃棄物の各月ごとの種類および数量【規則第12条の7の2第1項イ】

	単位	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
汚泥	t／月	11,120	11,941	11,034	7,356	5,711								47,162
木くず	t／月													0
合計	t／月	11,120	11,941	11,034	7,356	5,711								47,162

（2）燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況【規則第12条の7の2第1項ロ】

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	廃ガス中一酸化炭素濃度
測定位置	フリーボード部	バグフィルター入口	排脱出口
測定日	連続測定	連続測定	連続測定
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定

※　焼却温度、集じん器入口温度、一酸化炭素濃度については連続測定をしておりますので、詳細情報をお知りになりたい方は事業所にてご覧いただく事が可能です。

（3）冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじん除去の実施状況【規則第12条の7の2第1項ハ】

設備（場所）	・ﾊﾞｸﾞﾌｨﾙﾀｰ下部ﾎｯﾊﾟｰより		
除去した日	連続抜出		

（3）煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度（1回/年以上）、ばい煙量又はばい煙濃度（硫黄酸化物、ばいじん、塩化水素及び窒素酸化物）（1回/6か月以上）【規則第12条の7の2第1項二】

ばい煙（測定位置：煙突入口）	排ガス採取日		5月11日	7月6日										
	結果の得られた日		5月18日	7月12日										
	基準値	単位	測定結果											
硫黄酸化物	108.1以下	ppm	0.5未満	0.5未満										
ばいじん	0.04以下	g/Nm3	0.01未満	0.01未満										
窒素酸化物	250以下	ppm	30	36										
塩化水素	700以下	mg/Nm3	1.3	1.1										

ダイオキシン類（測定位置：煙突入口）	排ガス採取日		5月11日											
	結果の得られた日		6月3日											
	基準値	単位	測定結果											
	0.1以下	ng-TEQ/Nm3	0.057											