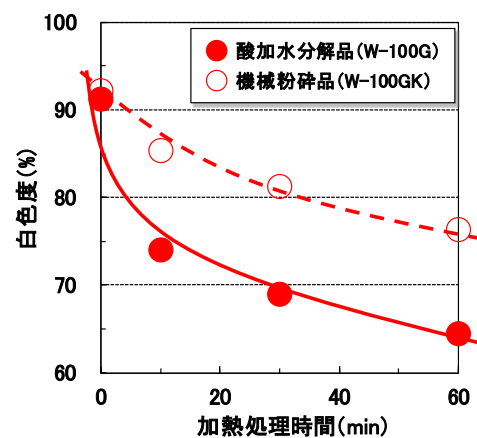
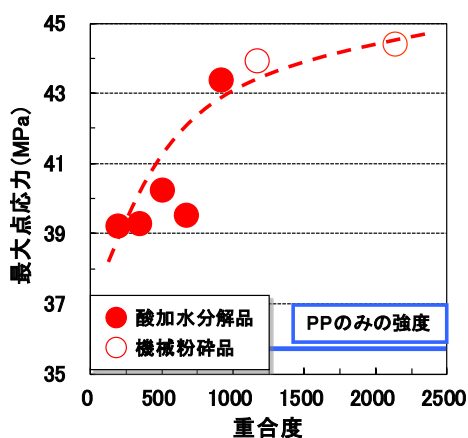
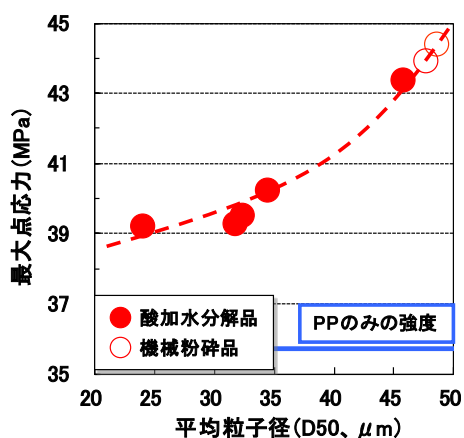


KC フロック 樹脂との混練用途

「KC フロック」は、高度に精製した木材セルロースを、当社独自の方法で微細化した、粉末セルロースです。その用途は、プラスチック充填剤・合成皮革充填剤・塗料添加剤など、多方面にわたっており、ご好評をいただいております。

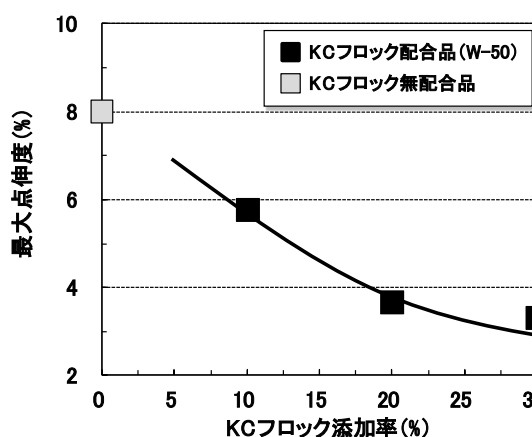
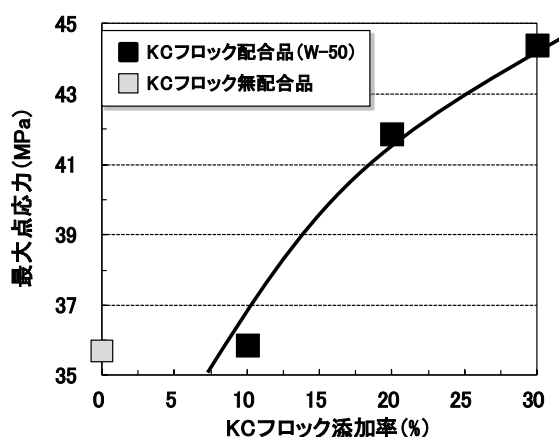
○結果①（平均粒子径、セルロース重合度の影響、熱退色性）

- ・PPにKC フロックを30部配合し、引張試験を行いました。
- ・平均粒子径が大きい銘柄を混合した方が、引張最大点応力は高くなります。
- ・セルロース重合度が高い銘柄を混合した方が、引張最大点応力は高くなります。
- ・酸加水分解品と機械粉碎品とでは、機械粉碎品の方が、熱（180℃）による退色が少ないです。



○結果②（KC フロック添加率の違いによる、引張強度への影響）

- ・PPにKC フロックを10、20、30部配合し、引張試験を行いました。
- ・KC フロックの添加率を増やした方が、引張最大点応力は高くなります。
- ・KC フロックの添加率を増やした方が、引張最大点伸度は低くなります。



○お問い合わせ

日本製紙株式会社 ケミカル事業本部

・ 第二営業部 〒100-0003 東京都千代田区神田駿河台 4-6

Tel : 03-6665-5950 Fax : 03-6665-0360

・ 関西営業部 〒541-0042 大阪市中央区今橋 2-3-16 MID 今橋ビル 6F

Tel : 06-6228-6300 Fax : 06-6228-6303

WEB からのお問い合わせは [こちら](#)