Npi-OCR 〈135〉 品質規格書

<table>
<thead>
<tr>
<th>項目</th>
<th>規格値</th>
<th>試験規格</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>坪量</td>
<td>g/㎡</td>
<td>157 -2,+6</td>
</tr>
<tr>
<td>厚さ</td>
<td>μm</td>
<td>194±12</td>
</tr>
<tr>
<td>表</td>
<td>sec</td>
<td>20≦</td>
</tr>
<tr>
<td>裏</td>
<td>sec</td>
<td>20≦</td>
</tr>
<tr>
<td>抄造時水分</td>
<td>%</td>
<td>5.0〜7.0</td>
</tr>
<tr>
<td>クラーク剛度</td>
<td>縦</td>
<td>cm³/100</td>
</tr>
<tr>
<td>引張強度</td>
<td>縦</td>
<td>kN/m</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>横</td>
<td>kN/m</td>
</tr>
<tr>
<td>引裂強度</td>
<td>縦</td>
<td>mN</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>横</td>
<td>mN</td>
</tr>
</tbody>
</table>

注）試験環境は温度23±1℃、湿度(50±2)%r.h. (JIS P 8111)

※規格値については品質の維持／向上のため変更することがあります。変更時には、webにて掲載いたします。
※個々の測定方法は該当JIS/J. TAPPPIに準じます。