

この星に、美しい森をつくろう。

SHIELDPLUS

シールドプラス®は、木質素材 100%からなる紙を基材に
製紙用水系塗工技術を活用したバリア塗工層を付与することで誕生した
『環境に優しい紙製バリア素材』です。

2020 年 10 月、バリア屈曲耐性を向上させた「シールドプラスⅡ」として生まれ変わりました。

シールドプラス®の特長

1 「紙」が基材であるため、環境適合性に優れる

- シールドプラス®の基材となる「紙」は循環型素材である「木」から作られています。
プラスチックをベースとするバリア素材を「シールドプラス®」に置き換えることで、
バイオマス比率が向上、プラスチックのリデュースが図れます。
- シールドプラス®は生分解性を有しており、生分解性の有するシーラントフィルムと積層すること
により、包材としての生分解性が向上します。

2 各種バリアフィルムに相当する酸素・フレーバーバリア性を有する

- 優れた酸素バリア性により内容物を保護し、品質を維持します。
- 優れたフレーバーバリア性により内容物の香りを保持し、「におい」漏れ・「におい」移り
を抑えます。

3 「紙」が持つ風合いにより、製品の差別化が可能

用途例

各種食品・家庭用品・化粧品・輸送などの包装用途、建築
材料などの産業用途



シールドプラス®適用サンプル

※ 写真はイメージです

(注意事項) 食品の直触れ用途でのご使用は意図しておりません。
バリアコート面への水分付着には十分ご留意ください。

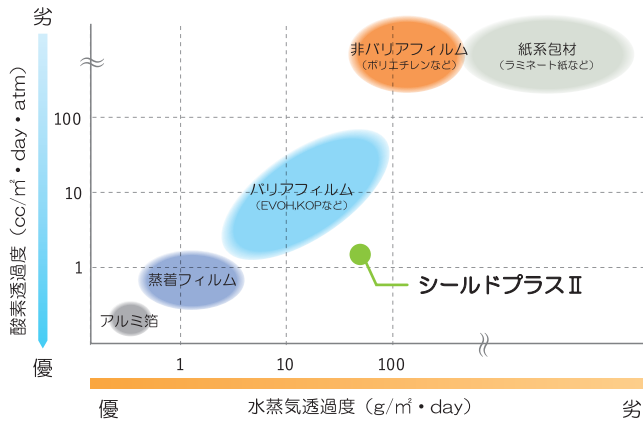


カタログダウンロードはこちら

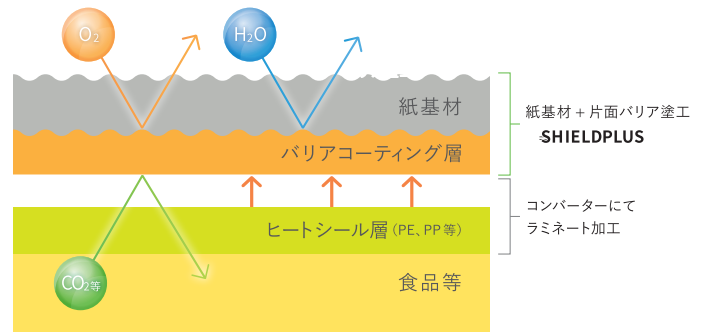


NIPPON PAPER INDUSTRIES CO.,LTD.

バリア性能



層構成イメージ



※用途や要求に応じ、多様なシーラント層の設計が可能です。

ラインナップ

※ 2022.10 現在 (変更の可能性あり)

	米坪 g/㎡	紙厚 μm	酸素透過度 cc/㎡・day・atm	巾 mm	流れ m	グラビア 印刷適性	FDA 対応
シールドプラスII (片艶白) □	66	約 70-80	5 >	1,000	2,000	○	-
シールドプラスII (晒) □	66	約 70-80	5 >	1,000	2,000	-	-
シールドプラスII (未晒) ■	66	約 80-90	5 >	1,000	2,000	-	-
NEW *2023年春より取り扱い開始予定 シールドプラスGr-HB (コート白) □	65	約 60-65	5 >	1,000	2,000	◎	○

* このデータは参考値であり、保証値ではありません。

* 米坪は表示坪量であり、実測米坪ではありません。

* 酸素透過度の測定：バリア塗面に L-LDPE30μ をラミネートし、23℃・0%Rh 環境下にて測定 (JIS K7129 に準拠)

* 上記以外の寸法や仕様 (森林認証紙など) につきましてもご用命承りますので、お気軽にご相談ください。

* ラミネート加工は押出ラミネート加工を推奨します。なお、ドライラミネート加工をご検討の方はご相談ください。

< 製品を通じた SDGs 達成への貢献 >



循環型資源の活用

「シールドプラス®」の原料となる「木」は再生可能な資源です。



生分解性

埋め立てなどの廃棄後、自然環境における微生物や酵素の働きによって分解されます。



製造時・焼却時の
CO₂排出量を抑制

プラスチックフィルムからの置き換えにより、包材のライフサイクルで発生する CO₂排出量を抑制できます。

※ 木とともに未来を拓く総合バイオマス企業として、日本製紙グループの事業展開は SDGs の達成に貢献しています。