

製紙会社から生まれた 環境にやさしいヒートシール紙

LAMINA

近年、海洋プラスチックごみ問題への注目を背景に、再利用可能で生分解性を有する素材への需要が高まっています。

特にパッケージ分野では、環境に優しい素材として「紙」が見直されています。

こうした状況の中で当社は、長年培ってきた製紙技術と塗工技術を応用し、

“紙だけでパッケージができるヒートシール紙”「ラミナ®」を開発しました。

ラミナ® の特長

1 「紙」が基材であるため、環境適合性に優れる

一般的なラミネート紙は、貼り合わせる面にPE（ポリエチレン）やPP（ポリプロピレン）などを用いています。

循環型素材「紙」が基材でラミネート層のない「ラミナ®」に置き換えることで、バイオマス比率向上が図れます。

2 リサイクル性・生分解性に優れる

汚損の恐れがない二次包装や日用品一次包装で使用すると、リサイクル性が向上します。

ヒートシール層に海洋生分解性バイオポリマー「Green Planet®」を使用することで、海洋汚染と土壌汚染の解決に貢献します。



「ラミナ®」適用サンプル

3 ラミネート加工が不要で、大幅に生産工程を短縮できる

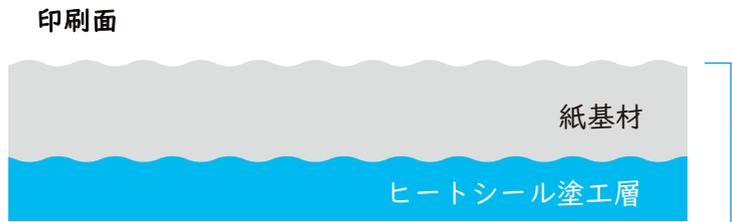
- 通常のプラスチックラミネート紙の場合は、
<印刷 → ラミネート → エージング工程 → スリット → 出荷>という生産工程ですが、
- 「ラミナ®」を使用した場合は、
<印刷 → スリット → 出荷>と生産工程の省略ができます。

用途例

食品（二次包装）・化粧品・医薬品・日用雑貨・流通資材など、あらゆるパッケージへの適用が可能です。

※ただし、バリア性はありません

層構成イメージ



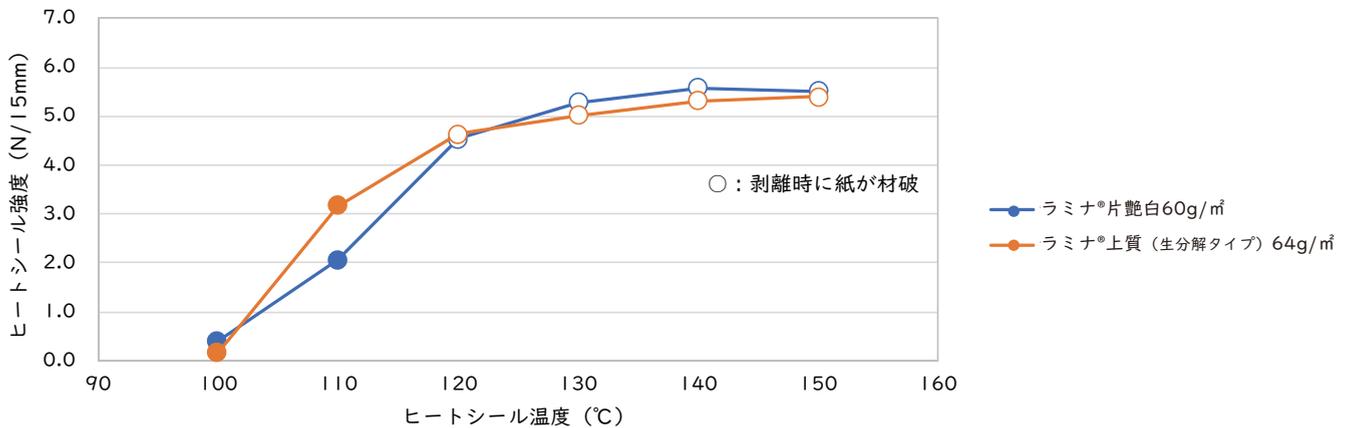
ラミナ
LAMI^{NA}

- ・バリア性は有していません。
- ・塗工面同士での接着を意図していません。

内容物

ヒートシール強度

評価原紙：ラミナ®片艶白60g/㎡ ラミナ®上質64g/㎡
ヒートシール条件：2kgf/cm² × 0.5秒（塗工面/塗工面接着）
剥離方法：JIS Z 1707（剥離速度：200mm/min.）



ラインナップ

※ 2025.07 現在（変更の可能性あり）

【製品ラインナップ】

銘柄	坪量 (g/㎡)	紙厚 (μm)	グラビア印刷適性
<input type="checkbox"/> ラミナ片艶白	50・60・75	約 60 - 100	○
<input type="checkbox"/> ラミナ片面コート	70	約 70	◎
<input checked="" type="checkbox"/> ラミナ未晒	65	約 95	-
<input type="checkbox"/> ラミナ上質（生分解タイプ） 	64	約 75	-
<input checked="" type="checkbox"/> ラミナ片艶薄茶（生分解タイプ） 	48・68	約 60 - 100	○

*上記以外の仕様（森林認証紙など）につきましてもご用命承ります。お気軽にご相談ください。

弊社 HP にて、ラミナの製品紹介
をしております。本パンフレット
もダウンロードできます。
下記より、ぜひご覧ください。

