製紙会社からうまれた ヒートシール紙

LAMiNA

近年、海洋プラスチックごみ問題への注目を背景に、再利用可能で生分解性を有する素材への需要が高まっています。
特にパッケージ分野では、環境に優しい素材として「紙」が見直されています。
こうした状況の中で当社は、長年培ってきた製紙技術と塗工技術を応用し、
“紙だけでパッケージができるヒートシール紙”「ラミナ®」を開発しました。

ラミナ® の特長

1 「紙」が基材であるため、環境適合性に優れる

一般的なラミネート紙は、貼り合わせる面に PE（ポリエチレン）や PP（ポリプロピレン）などを用いています。
循環型素材「紙」が基材でラミネート層のない「ラミナ®」に置き換えることで、
バイオマス比率向上が図れます。

2 リサイクル性・生分解性に優れる

汚損の恐れがない二次包装や日用品一次包装で使用すると、
リサイクル性が向上します。
ヒートシール層に海洋生分解性バイオポリマー「Green Planet®」
を使用することで、海洋汚染と土壌汚染の解決に貢献します。



「ラミナ®」適用サンプル

3 ラミネート加工が不要で、大幅に生産工程を短縮できる

- 通常のプラスチックラミネート紙の場合は、
＜印刷 → ラミネート → エージング工程 → スリット → 出荷＞という生産工程ですが、
- 「ラミナ®」を使用した場合は、
＜印刷 → スリット → 出荷＞と生産工程の省略ができます。

用途例

食品（二次包装）・化粧品・医薬品・日用雑貨・流通資材など、あらゆるパッケージへの適用が可能です。

※ただし、バリア性はありません

層構成イメージ

印刷面



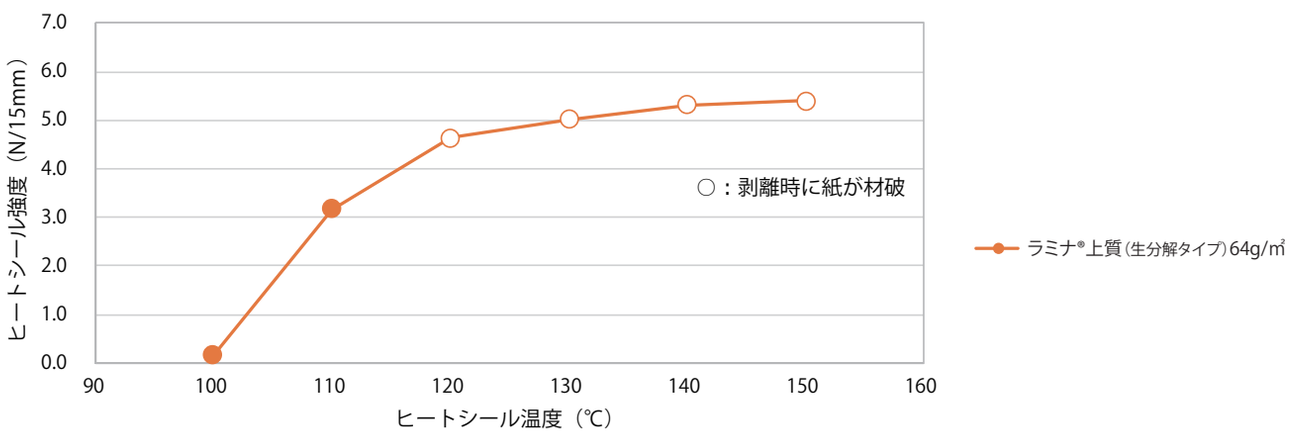
ラミナ
LAMiNA

・バリア性は有しておりません。
・塗工面同士での接着を意図しております。

内容物

ヒートシール強度

評価原紙：ラミナ®上質64g/㎡
ヒートシール条件：2kgf/㎠ × 0.5秒（塗工面/塗工面接着）
剥離方法：JIS Z 1707（剥離速度：200mm/min.）



ラインナップ

※ 2026.10 現在（変更の可能性あり）

【 製品ラインナップ 】

銘柄	坪量（g/ ㎡）	紙厚（μm）	グラビア印刷適性
□ ラミナ上質（生分解タイプ） Green Planet	64	約 75	-
□ ラミナ片艶白（生分解タイプ） Green Planet	58	約 75	○
■ ラミナ片艶薄茶（生分解タイプ） Green Planet	48・68	約 60 - 100	○
□ ラミナ片面コート	70	約 70	◎
■ ラミナ未晒	65	約 95	-

＊上記以外の仕様（森林認証紙など）につきましてもご用命承ります。お気軽にご相談ください。

弊社 HP にて、ラミナの製品紹介をしております。本パンフレットもダウンロードできます。
下記より、ぜひご覧ください。

日本製紙株式会社
〒101-0062
東京都千代田区神田駿河台 4-6（御茶ノ水ソラシティ）
パッケージング販売企画部
TEL：03-6665-5175
gpu70009@nipponpapergroup.com